

Nr	Gaminys Aprašymas	Matmenys	Kiekiai
1	<p>Elektra reguliuojamas darbo stalas. Kojos turi būti dviejų kolonų aukščio, metalinės. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės. Stalviršio kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalviršis turi būti su dangteliui skirta ertme, kurioje turi būti montuojamas metalinis dangtelis laidų nuvedimui su rėmeliu. Dangtelis gaminamas iš skardos lankstinio, dažyto milteliniu būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalo storis nemažiau kaip 1 mm. Dangtelio atsidarymas fiksuojasi visose pozicijose. Metalinės dalies spalvų pasirinkimas iš ne mažiau kaip 3 spalvų. Po stalviršiu montuojamas horizontalus laidų nuvedimo kanalas. Turi būti gaminamas iš skardos lankstinio, dažytas milteliniu būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Prie kanalo turi būti pridodamas el. blokas 5x220V su ne mažiau kaip 1,5 m kabelio laidu. Nuo metalinio kanalo turi būti nuleistas plastikinis, vertikalus, laidų nuvedimo kanalas. Stalviršis turi turėti dvigubą metalinį konstrukcinį rėmą (dažytas milteliniu būdu). Rėmas į stalviršį turi būti tvirtinamas tik per metalines įvoves. Reguliuojamos elektrinės kojos turi būti dviejų segmentų pagamintos iš stačiakampių plieninių vamzdžių. Horizontalūs kojų padai turi būti pagaminti iš metalinio lakšto, juose sumontuotos išsukamos atramėlės grindų nelygumams išlyginti (reguliuojamos 0 - 10 mm). Stalo aukštis reguliuojamas mygtuko paspaudimu aukštyn, žemyn elektros varikliu. Funkcinė stalo apkrova ne mažiau 100 kg. Judėjimo greitis turi būti ne mažiau 30 mm/s. Stalas turi turėti kliūties atpažinimo funkciją. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3. Stalai turi atitikti Europos biuro baldų standartą <i>LST EN 527-2:2016+A1:2019, LST EN 1730:2012, LST EN 527-1:2011 ar lygiavertį.</i></p>	1600x800, H=620/1270	60
2	<p>Stacionarus darbo stalas. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 25 mm storio medžio drožlių plokštės, iš abiejų pusių padengtos melamino plėvele. Visos stalviršio briaunos ne mažiau kaip 2 mm ABS/PVC ir jų spalva sutampa su stalviršio spalva. Stalviršis turi būti su dangteliui skirta ertme, kurioje turi būti montuojamas metalinis dangtelis laidų nuvedimui su rėmeliu. Dangtelis gaminamas iš skardos lankstinio, dažyto milteliniu būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Dangtelio atsidarymas fiksuojasi visose pozicijose. Metalinės dalies spalvų pasirinkimas iš ne mažiau kaip 3. Po stalviršiu montuojamas horizontalus laidų nuvedimo kanalas. Turi būti gaminamas iš skardos lankstinio, dažytas milteliniu būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Prie kanalo turi būti pridodamas el. blokas 5x220V su ne mažiau kaip 1,5 m kabelio laidu. Nuo metalinio kanalo turi būti nuleistas plastikinis, vertikalus, laidų nuvedimo kanalas. Stalas turi turėti teleskopinį metalinio vamzdžio rėmą, dažytą milteliniu būdu. Rėmas į stalviršį tvirtinamas tik per metalines įvoves. Į rėmą tvirtinamos kojos pagamintos iš ne mažiau 80x40 mm storio metalinio vamzdžio, dažyto milteliniu būdu, kurios sudaro apverstą T formą. Stalo kojos reguliuojamas 0 - 10 mm atramėles paviršių nelygumams kompensuoti. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3. Stalai turi atitikti Europos biuro baldų standartą <i>LST EN 527-2:2016+A1:2019, LST EN 1730:2013, LST EN 527-1:2011 ar lygiavertį.</i></p>	1600x800, H=740	42

3	<p>Stacionarus darbo stalas klientų aptarnavimui. Stalviršis gaminamas turi būti iš ne mažiau kaip 25 mm storio medžio drožlių plokštės, iš abiejų pusių padengtos melamino plėvele. Visos stalviršio briaunos ne mažiau kaip 2 mm ABS/PVC ir jų spalva sutampa su stalviršio spalva. Stalviršis turi būti su dangteliui skirta ertme, kurioje turi būti montuojamas metalinis dangtelis laidų nuvedimui su rėmeliu. Dangtelis gaminamas iš skardos lankstinio, dažyto miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalas storis ne mažiau kaip 1 mm. Dangtelio atsidarymas fiksuojasi visose pozicijose. Metalinės dalies spalvų pasirinkimas iš ne mažiau kaip 3. Po stalviršiu montuojamas horizontalus laidų nuvedimo kanalas. Turi būti gaminamas iš skardos lankstinio, dažytas miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalas storis ne mažiau kaip 1 mm. Prie kanalo turi būti pridedamas el. blokas 5x220V su ne mažiau kaip 1,5 m kabelio laidu. Nuo metalinio kanalo turi būti nuleistas plastikinis, vertikalus, laidų nuvedimo kanalas. Stalas turi turėti teleskopinį metalinio vamzdžio rėmą, dažytą miltelinio būdu. Rėmas į stalviršį tvirtinamas tik per metalines įvoves. Į rėmą tvirtinamos kojos pagamintos iš ne mažiau 80x40 mm storio metalinio vamzdžio, dažyto miltelinio būdu, kurios sudaro apverstą T formą. Stalo kojos reguliuojamas 0 - 10 mm atramėles paviršių nelygumams kompensuoti. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3. Stalai turi atitikti Europos biuro baldų standartą LST EN 527-2:2016+A1:2019, LST EN 1730:2013, LST EN 527-1:2011 ar lygiavertį.</p>	1000x1600, H=740	2
4	<p>Darbo stalas lenktu stalviršiu. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau, kaip 25 LMDP, korpusas ne mažiau kaip 18 mm LMDP. Visos stalviršio briaunos 2 mm ABS/PVC. Stalviršis turi būti su dangteliui skirta ertme, kurioje turi būti montuojamas metalinis dangtelis laidų nuvedimui su rėmeliu. Dangtelis gaminamas iš skardos lankstinio, dažyto miltelinio būdu. Dangtelio atsidarymas turi fiksuotis visose pozicijose. Stalas turi turėti kojų uždangą, kuri turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm LMDP ir tarnauti taip pat, kaip stalo atrama. Lenktom stalo dalim turi būti naudojamas HPL. Stalo kojos turi turėti reguliuojamas 0 - 10 mm atramėles paviršių nelygumams kompensuoti.</p>	2750x1200, H=800	6
6	<p>Akustinė pertvara 1600 mm kraštinei. Pertvara turi būti pagaminta iš ne mažiau, kaip 16 mm storio LMDP plokštės, apdengtos akustiniu parolonu. Pertvara turi būti aptraukta gobelenu. Į stalą pertvara turi būti tvirtinama metaliniais laikikliai. Laikikliai turi būti dažyti miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Pertvara stabili ir nevibruoja. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 320 g/m², tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 6 (EN ISO 105B 02), pilingavimas: ne mažiau nei 4 -5 (ISO 105 – X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau nei 10 spalvų. Pertvaros sertifikuota garso sugertis – turi būti ne žemesnė nei C klasė. Pertvara turi atitikti EN 1023-1:1998; EN 1023-2:2000; EN 1023-3:2000; EN 14073-2:2004; EN 14073-3:2004; EN 14074:2004 standartus ar lygiavertčius.</p>	1600x36, H=595 (530)*	99
7	<p>Akustinė pertvara 800 mm kraštinei. Pertvara turi būti pagaminta iš ne mažiau, kaip 16 mm storio LMDP plokštės, apdengtos akustiniu parolonu. Pertvara turi būti aptraukta gobelenu. Į stalą pertvara turi būti tvirtinama metaliniais laikikliai. Laikikliai turi būti dažyti miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Pertvara stabili ir nevibruoja. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 320 g/m², tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 6 (EN ISO 105B 02), pilingavimas: ne mažiau nei 4 -5 (ISO 105 – X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau nei 10 spalvų. Pertvaros sertifikuota garso sugertis – turi būti ne žemesnė nei C klasė. Pertvara turi atitikti EN 1023-1:1998; EN 1023-2:2000; EN 1023-3:2000; EN 14073-2:2004; EN 14073-3:2004; EN 14074:2004 standartus ar lygiavertčius.</p>	800x36, H=595 (530)*	18

8	<p>Darbo kėdė. Darbo kėdę turi sudaryti plastiko atlošas, aptrauktas tekstiliniu tinkleliu ir sėdimoji dalis, tvirtinama ant lietos plastiko žvaigždės su ratukais, kurie pritaikyti minkštai arba kietai grindų dangai. Kėdės atlošas ir sėdimoji dalis turi būti atskiri ir pritaikyti reguliavimui nepriklausomai vienas nuo kito. Kėdė turi turėti sėdimosios dalies aukščio reguliavimo mechanizmą ir „Anti tilt“ mechanizmą arba lygiavertį. Kėdė atloše turi turėti pritaikytą juodo plastiko juosmens atramą, reguliuojamą aukštin/žemyn. Kėdės atlošas turi būti ergonomiškos lenktos formos, pagamintas iš juodo plastiko rėmo, kuris iš priekio aptrauktas orui laidžiu tekstiliniu tinkleliu, prisitaikančiu prie sėdinčiojo nugaros formos ir taip užtikrinančiu maksimalų komfortą. Tinklelis turi būti gaminamas iš 100% poliesterio, kurio svoris yra ne mažiau 380 g/m², tvirtumas – ne mažiau 100,000 ciklų (pagal Martindeilo skalę) (EN ISO 12947-2), spalvos atsparumas: ne mažiau 5 (EN ISO 105B 02) pilingavimas: ne mažiau nei 4-5 (EN ISO 12945-2). Kėdės sėdimos dalie gobelenas turi būti gaminamas iš 100% poliesterio, kurio svoris yra ne mažiau 488 g/m², tvirtumas – ne mažiau 100,000 ciklų (pagal Martindeilo skalę) (EN ISO 12947-2), spalvos atsparumas: ne mažiau 5 (EN ISO 105B 02) pilingavimas: ne mažiau nei 4-5 (EN ISO 12945-2). Gobeleno pasirinkimas turi būti ne mažiau nei 10 spalvų, tinklelis ne mažiau 5.</p> <p>Kėdei turi turėti 2D (dvejomis kryptimis) reguliuojamus į aukštį porankius. Viršutinė porankių dalis turi būti dengta minkštu poliuretanu ar lygiaverčiu. Matmenys nuo duotųjų gali skirtis ± 20 mm.</p> <p>Kėdė turi atitikti TUF, Blue angel ar lygiaverčius.</p>	W-685, D-595, H-1135, SH-410/540	110
9	<p>Posėdžių stalas. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės. Stalviršio kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalviršis turi turėti dvigubą metalinį konstrukcinį rėmą (dažytas miltelinio būdu). Rėmas į stalviršį turi būti tvirtinamas tik per metalines įvares, stalo kojos turi būti tvirtinamos į metalinį rėmą. Stalų kojos (dažytos miltelinio būdu) turi būti pagamintos iš plieninio vamzdžio, dažyto miltelinio būdu ne mažesnio kaip 40x40 mm. Kojos turi turėti ne mažesnes kaip 0 - 10 mm išsukamas atramėles grindų nelygumams išlyginti. Stalviršyje turi būti dedami 4 vienetai (1600 mm ilgio) ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu dengtos medžių drožlių plokštės tarpai su išpjovomis dangteliams. Tarpuose turi montuotis metaliniai dangteliai su rėmeliu. Dangtelis turi būti gaminamas iš skardos lankstinio, dažyto miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Metalas storis ne mažiau kaip 1 mm. Dangtelio atsidarymas turi fiksuotis visose pozicijose. Po stalviršiu turi būti sumontuoti horizontalūs laidų nuvedimo loveliai, kurie turi būti gaminami iš skardos lankstinio, dažytas miltelinio būdu (spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Lovelio apačioje suformuota pakankamai skylių elektros blokų tvirtinimui ir elektros kištuko perkėsimui. Metalas storis ne mažiau 1 mm. Kanalas tvirtinamas ant dviejų metalinių laikiklių. Prie kanalų turi būti pridedami el. blokai su 2x220V su ne mažiau kaip 1,5 m kabelio laidu. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3. Stalai turi atitikti Europos biuro baldų standartą LST EN 527-2:2016+A1:2019, LST EN 1730:2013, LST EN 527-1:2011 ar lygiavertį.</p>	6400x1640, H-740	1
10	<p>Konferencinė kėdė. Kėdės korpusas turi būti gaminamas iš ne mažiau kaip 10 mm presuotos faneros, padengtos porolonu HR5050 arba lygiavertis ir aptrauktos gobelenu. Korpusas tvirtinamas ant metalinio rėmo, dažyto miltelinio būdu, galimybė rinktis iš juodos ir baltos spalvos. Rėmas vientisos konstrukcijos, gaminamas iš 11 +2 mm skersmens apvalaus profilio metalinio vamzdžio ir sudaro uždara kėdės bazę. Galimybė kėdes sandėliuoti vieną ant kitos (ne mažiau kaip 5 vienetus) nepažeidžiant gaminio elementų. Kėdė turi apsaugines atramėles kietai arba minkštai grindų dangai. Gobeleno sudėtis turi būti ne mažiau 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 320 g/m², tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 6 (EN ISO 105B 02), pilingavimas: ne mažiau nei 4 -5 (ISO 105 – X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau nei 10 spalvų. Kėdė turi atitikti LST EN 16139:2013 su pataisa ; LST EN 16139:2013/AC:2013, L1 standartus ar lygiaverčius.</p>	W=500, D=530, H=885, SH=460	77

11	Apvalus pasitarimų stalas. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau, kaip 25 mm storio medžio drožlių plokštės arba lygiavertės, iš abiejų pusių padengtos melamino plėvele. Visos stalviršio briaunos turi būti ne mažiau kaip 2 mm ABS/PVC ir jų spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalas turi turėti konstrukcinę metalinę vamzdžio kryžmę. Kryžmė į stalviršį tvirtinama tik per metalines įvoves. Į kryžmę tvirtinama koja turi būti pagaminta iš metalinio vamzdžio, suvirinto su metaliniu padu, padas turi būti gaminamas iš pilnavidurio metalo, storis ne mažiau 6 mm. Stalas turi būti stabilus. Kojos turi turėti apsaugas nuo grindų subraižymo. Visos metalinės detalės turi būti dažytos miltelinio būdu ta pačia spalva. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.	Ø 1200, H=740	4
12	Apvalus pasitarimų stalas. Stalviršis turi būti gaminamas iš ne mažiau, kaip 25 mm storio medžio drožlių plokštės arba lygiavertės, iš abiejų pusių padengtos melamino plėvele. Visos stalviršio briaunos turi būti ne mažiau kaip 2 mm ABS/PVC ir jų spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalas turi turėti konstrukcinę metalinę vamzdžio kryžmę. Kryžmė į stalviršį tvirtinama tik per metalines įvoves. Į kryžmę tvirtinama koja turi būti pagaminta iš metalinio vamzdžio, suvirinto su metaliniu padu, padas turi būti gaminamas iš pilnavidurio metalo, storis ne mažiau 6 mm. Stalas turi būti stabilus. Kojos turi turėti apsaugas nuo grindų subraižymo. Visos metalinės detalės turi būti dažytos miltelinio būdu ta pačia spalva. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 10 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.	Ø 800, H=740	12
13	Kanceliarinė spinta. Turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos viršus ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm MDP. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 2 mm storio ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės išsisuka iki 10 mm. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm storio LMDP, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spinta konstituciškai turi būti stabili t. y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 25 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu kaip 107 laipsnių kampu. Spinta turi atitikti LST CEN/TR 14073-1:2004; LST EN 14073-2:2004; LST EN 14073-3:2004; LST EN 14074:2004 arba lygiavertį.	800x420, H=1780	13
14	Kanceliarinė spinta. Turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos stogas ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm MDP. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 2 mm storio ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės išsisuka iki 10 mm. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm storio LMDP, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spinta konstituciškai turi būti stabili t. y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 25 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu kaip 107 laipsnių kampu. Spinta turi atitikti LST CEN/TR 14073-1:2004; LST EN 14073-2:2004; LST EN 14073-3:2004; LST EN 14074:2004 arba lygiavertį.	1000x420, H=1075	2
15	Persirengimo spintelės. Metalinė rūbų spintelė turi būti pagaminta iš storasienio lakštinio plieno ir nudažyta korozijai atsparia milteline emale, pilka spalva (RAL 7035). Tvirta ir patikima korpuso ir durelių konstrukcija. Durelės turi būti suvirintos konstrukcijos ir papildomai sustiprintos dvigubos T formos standumo briaunomis. Ventilacinės angos durelių viršuje ir apačioje. Durelėse turi būti išformuotas laikiklis asmeninei kortelei įdėti bei sumontuoti guminiai amortizatoriai tyliam durelių uždarymui. Kiekvienas spintelės skyrius turi lentynėlę ir skersinį pakaboms.	300x500, H=1800	10
16	Suoliukas. Suoliukai tur būti laisvai pastatomi. T.y. Juos lengvai galima pernešti iš vienos vietos į kitą. Laisvai pastatomų suoliukų sėdimoji dalis turi būti pagaminta iš lakuotų natūralių medžio tašų. Suoliuko rėmas metalinis nudažytas korozijai atsparia milteline emale.	1500x350, H=405	4

17	Dviviētis minkštasuolis. Išoriniai minkštasuolio kampai turi būti užapvalinti. Minkštasuolio bazės rėmas gaminamas iš metalinio vamzdžio, rėmo matmenys 1280x640x80 +/-10 mm. Išorinė pagrindo rėmų pusė suminkštinta porolonu HR5050 (48-51 kg/m ³) arba lygiaverčiu. Nugaros atlošo ir sėdynės pagalvėlės turi būti priklijuojamos „Velcro“ juosta. Atlošas nugarai ir šonai tarpusavyje turi susisegti užtrauktukais. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 320 g/m ² , tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 6 (EN ISO 105B 02), pilingavimas: ne mažiau nei 4 -5 (ISO 105 – X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau nei 10 spalvų. Minkštasuolis turi turėti metalinį rėmą, į kurį tvirtinasi metalinės kojos. Visos metalinės detalės turi būti dažytos milteliniu būdu ta pačia spalva. Kojos turi turėti apsaugas nuo grindų subraižymo. Minkštasuolis turi atitikti LST EN 16139:2013 su pataisa, LST EN 16139:2013/AC:2013, L1 standartus ar lygiaverčius.	W=1370, D=705, H=830, SH=420	5
18	Vienviētis minkštasuolis su porankiais ir aukštu akustiniu atlošu. Išoriniai minkštasuolio kampai turi būti užapvalinti su užlenktais šonais viršuje. Minkštasuolis turi turėti metalines kojeles, dažytas milteliniu būdu. Visos minkštasuolio dalys, išskyrus kojeles, turi būti paminkštintos, patogiam sėdėjimui ir aptrauktos gobelenu. Gobeleno sudėtis turi būti ne mažiau 42% viskozė, 38% medvilnė, 14% poliakrilas, 6% poliesteris, tvirtumas ne mažiau 30 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas).	W-790, D-950, H-1130, SH-390/350	8
19	Drabužinė. Uždara rūbų spinta talpinanti ne mažiau kaip 145 žmonių viršutinius rūbus ir batus. Ant viršaus antresolė. Visos dalys: viršutinė lentyna, kartelė pakaboms ir apatinė lentyna. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos viršus ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm MDP. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm PVC briauna, viršaus ir dugno ne mažesne kaip 2 mm.		2
20	Pirmos virtuvės baldų komplektas (be buitinės technikos). Pritaikytas, virtuvės patalpai su ne mažiau kaip 25 sėdimomis vietomis. Virtuvės baldą sudaro: pastatomos bei pakabinamos spintelės, kurių korpusai bei fasadai gaminami iš ne mažiau kaip 18 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, fasadų kraštai dengiami ne mažiau kaip 2 mm PVC danga. Lankstai ir stalčiai turi būti Blum su švelniu užverimu, stalviršis ir sienelė - compact laminatas. Plautuvė turi būti dirbtinio akmens, maišytuvus tokios pat spalvos, kaip plautuvė. Modelius derintis su Perkančiąja organizacija.		1
21	Antros virtuvės baldų komplektas (be buitinės technikos). Pritaikytas, virtuvės patalpai su ne mažiau kaip 16 sėdimomis vietomis. Virtuvės baldą sudaro: pastatomos bei pakabinamos spintelės, kurių korpusai bei fasadai gaminami iš ne mažiau kaip 18 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, fasadų kraštai dengiami ne mažiau kaip 2 mm PVC danga. Lankstai ir stalčiai turi būti Blum su švelniu užverimu, stalviršis ir sienelė - compact laminatas. Plautuvė turi būti dirbtinio akmens, maišytuvus tokios pat spalvos, kaip plautuvė. Modelius derintis su Perkančiąja organizacija.		1
22	Valgomojo kėdė. Kėdė turi būti vientisa, kėdės kojos, sėdima dalis ir atlošas turi būti gaminama iš tokios pačios spalvos polipropileno. Nugaros atlošas turi būti lengvai lenktos formos, pritaikytas patogiam sėdėjimui. Galimybė kėdes sandėliuoti vieną ant kitos (ne mažiau 5 vienetus) nepažeidžiant gaminio elementų	W-495, D-560, H-830, SH-460	48
23	Valgomojo stalas. Kojos turi būti metalinės, dažyta milteliniu būdu, stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės. Stalviršio kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalo koja turi būti metalinė ar lygiavertė, dažyta milteliniu būdu identiškos spalvos kaip visos metalinės detalės. Gaminamos iš ne mažiau kaip 40 mm storio pilnavidurio strypo. Kojos atramos skersmuo turi būti ne mažiau kaip 600 mm. Kojos atrama turi būti gaminama iš ne mažiau kaip 4 mm storio plieno ar lygiaverčio lakšto. Apačioje turi būti priklijuota speciali medžiaga, apsauganti grindis nuo subraižymo.	800x800, H-740	12
24	Kavos staliukas su medinėmis kojomis (apvalus). Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės. Stalviršio kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva.	Ø700, H=480	4

25	<p>Metaliniai stelažai. Stelažas turi būti ne mažiau 5 lentynų. Reguliuojamas kojelių aukštis. Stacionarus stelažas dokumentų saugojimui turi būti padengtas polimerine danga ar lygiaverte (miltelinė technologija). 5 reguliuojamo aukščio lentynos: universalus stelažas tinkantis biurui, archyvui, sandėliui. Turi būti pagamintas iš milteliniu būdu nudažyto plieno. Lentynos turi turėti papildomas uždaro profilio standumo briaunas. Vienos lentynos leistina paskirstyta apkrova turi būti 120–160 kg. Lentynos reguliuojamos kas 25 mm. Stelažo stovai turi būti komplektuojami su plastikinėmis pėdelėmis. Stelažai turi būti lengvai surenkami varžtais, nesunkiai sujungiami iki reikalingo ilgio. Stelažų kiekis parenkamas dviem patalpoms, kurių kiekvienos plotas 12-15 kv. m.</p>		
26	<p>Lokerių spinta su užraktais. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melaminu, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Visų plokščių kraštai turi būti padengiami ne plonesne nei 1 mm PVC briauna. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm storio MDP, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spintelės turi būti montuojamos ant sienos. Prie kiekvienų durelių turi būti komplektuojama elektromagnetinė spynelė. Tikslus durelių skaičius turi būti derinamas su Perkančiąja organizacija. Spinta turi atitikti LST CEN/TR 14073-1:2004; LST EN 14073-2:2004; LST EN 14073-3:2004; LST EN 14074:2004 arba lygiavertį</p>	450x500	110